Тематика дипломных работ по специальности 5В073200 – Стандартизация, сертификация и метрология

- 1. Разработка СМК центральной лаборатории автоматизации и измерительной техники в условиях АО «Алюминий Казахстана».
- 2. Разработка элементов экологического менеджмента в условиях АО "Павлодарский машиностроительный завод".
- 3. Подготовка производства кабельной продукции АО «Казэнергокабель» и совершенствование работы СМК.
- 4. Исследование экологического менеджмента в условиях АО «Алюминий Казахстана» с разработкой элементов интегрированной системы качества.
- 5. Анализ и разработка элементов системы менеджмента качества с выполнением квалиметрической оценки качества на ТОО КПИИ "КАЗАХСТАН ПРОЕКТ".
- 6. Разработка элементов СМК при ремонте узлов грузовых вагонов в условиях ТОО «Камкор вагон».
- 7. Метрологическое обеспечение центральной лаборатории автоматизации и измерительной техники в условиях АО «Алюминий Казахстана».
- 8. Разработка нормативной документации интегрированной системы менеджмента качества ПФ АО «Национальный центр экспертизы и сертификации».
- 9. Разработка элементов функционирования системы менеджмента качества по результатам внутренних аудитов в условиях АО "Павлодарский машиностроительный завод".
- 10. Метрологическое обеспечение испытательной лаборатории отдела технического контроля АО "Павлодарский машиностроительный завод"
- 11. Разработка, внедрение, сертификация системы менеджмента качества в отделе кадров в условиях ПФ АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
- 12. Разработка интегрированной системы менеджмента качества на основе стандартов ISO 9000, 14000, OHSAS 18000 в условиях АО «Павлодарский машиностроительный завод».
- 13. Разработка элементов СМК испытательного центра РГП «Национальный центр экспертизы лекарственных средств, изделий медицинского назначения и медицинской техники» МЗ РК
- 14. Совершенствование элементов системы менеджмента качества в условиях ПФ ТОО KSP Steel.
- 15. Разработка элементов системы менеджмента качества на базе АО "Алюминий Казахстана".
- 16. Метрологическое обеспечение производства вентиляционного оборудования с разработкой элементов системы менеджмента качества.
- 17. Анализ нормативной документации испытательной лаборатории строительных материалов ПФ АО «НаЦЭкС».
- 18. Метрологическое обеспечение лаборатории по испытанию промышленной, парфюмерно-косметической продукции и изделий легкой промышленности в деятельности АО «НаЦЭкС».
- 19. Метрологическое обеспечение измерительной лаборатории в условиях ТОО «Павлодарский нефтехимический завод».

- 20. Метрологическое обеспечение измерительной лаборатории трубопрокатного производства в условиях ПФ ТОО «KSP Steel».
- 21. Разработка элементов экологического менеджмента при производстве глинозема в условиях АО "Алюминий Казахстана".
- 22. Совершенствование системы менеджмента качества предприятия $\Pi\Phi$ TOO "KSP Steel".
- 23. Метрологическое обеспечение и калибровка в лаборатории линейно угловых измерений в условиях ПФ ТОО «KSP Steel».
- 24. Разработка элементов СМК трубного производства в условиях ПФ ТОО "KSP Steel".
- 25. Метрологическое обеспечение производства вала редуктора козлового крана на базе АО «Павлодарский машиностроительный завод».
- 26. Разработка элементов системы менеджмента качества по аккредитации ОТК на базе АО «Павлодарский машиностроительный завод».
- 27. Разработка элементов экологического менеджмента в условиях АО «Павлодарский машиностроительный завод».
- 28. Разработка элементов системы менеджмента качества лаборатории строительных материалов ПФ АО «НацЭкС».
- 29. Исследование и анализ эффективности применения экологического мониторинга промышленных предприятий в условиях ТОО «Иртыш-Стандарт».
- 30. Анализ и исследование метрологического обеспечения лаборатории поверки электромагнитных и радиотехнических средств измерений в условиях $\Pi\Phi$ AO «НаЦЭкС».
- 31 Разработка и совершенствование элементов интегрированной системы менеджмента качества ТОО «Нефтехим LTD».
- 32. Исследование метрологического обеспечения и разработка мероприятий по улучшению испытательного центра в условиях ПФ АО «НаЦЭкС».
- 33. Разработка, внедрение и сертификация интегрированной системы менеджмента в условиях ПФ АО «НаЦЭкС».
- 34. Исследование и разработка методов экологического контроля качества в условиях ТОО «Иртыш-Стандарт».
- 35. Разработка интегрированной системы менеджмента качества при производстве лекарственных препаратов в условиях ТОО «Павлодарский фармацевтический завод».
- 36. Метрологическое обеспечение производства грузоподъёмной техники АО «Павлодарский машиностроительный завод».
- 37. Разработка элементов СМК по подтверждению соответствия продукции АО «Павлодарский машиностроительный завод».
- 38. Разработка элементов СМК по аккредитации испытательной лаборатории на базе АО «Павлодарский машиностроительный завод».
- 39. Разработка процессного подхода для совершенствования СМК на АО «Алюминий Казахстана».
- 40. Разработка элементов СМК при производстве феррохрома на АЗФ филиал АО ТНК «Казхром».

41. Разработка элементов СМК в экологическом аспекте на АЗФ филиал АО ТНК «Казхром».

42. Разработка документации по созданию испытательной лаборатории «Пожаровзрывобезопасность веществ и материалов» на базе ТОО «Иртыш-Стандарт».

43. Анализ экологического состояния окружающей среды предприятий г. Павлодара.

44. Разработка элементов СМК по метрологическому обеспечению средств измерений в условиях АЗФ «ТНК Казхром».

45. Разработка элементов СМК при выполнении ремонта колёсных пар в Павлодарском эксплуатационном депо.

46. Разработка элементов СМК с применением методов испытания параметров зерновых культур в условиях испытательного центра ТОО НПЦЭС «Иртыш-Стандарт».

Рассмотрено па заседании кафедры «Машиностроение и стандартизация»

« 19 » сентября 2014 года. Протокол № 2.

Декан ФММиТ, к.т.н., проф.

Т.Т. Токтаганов

Зав. кафедрой «Машиностроение и стандартизация», к.т.н., доцент

Ж.М. Ықсан

Тематика дипломных проектов по специальности 5В071200— Машиностроение

- 1. Конструкторско-технологическая подготовка производства винтового конвейера с разработанной групповой технологией обработки деталей "Фланец", в условиях АО «ЕЭК».
- 2. Конструкторско-технологическая подготовка производства изготовления и ремонта основных деталей центробежного насоса СДВ 2700 в условиях РСУ.
- 3. Технологическая подготовка производства детали вал привода механизма для перемещения установки на испытательном стенде.
- 4. Конструкторско-технологическая подготовка производства ветроэнергетической установки средней мощности.
- 5. Технологическая подготовка производства деталей ленточного конвейера в условиях АО «ГРЭС-2».
- 6. Разработка привода водоподъёмного механизма универсальной ветроэнергетической установки и технологическая подготовка его производства.
- 7. Конструкторско-технологическая подготовка производства изготовления и ремонта основных деталей насосов ПВД в условиях предприятия АО «Алюминий Казахстана».
- 8. Технологическая подготовка производства и ремонта детали "Стакан" конического редуктора
- 9. Конструкторско-технологическая подготовка производства и ремонта ролика водоохлаждаемого приводного в сталелитейном цехе ПФ ТОО «KSP Steel»
- 10. Технологическая подготовка производства деталей опоры ведущей грузовой тележки козлового крана
- 11. Конструкторско-технологическая подготовка производства каскадной печи РКО с разработкой технологического процесса изготовления детали «Ось» в условиях ПКО АЗФ.
- 12. Технологическая подготовка производства детали «Звездочка» тележки для перевозки на базе АЗФ ТНК Казхром.
- 13. Конструкторско-технологическая подготовка производства ветровой электрической станции малой мощности.
- 14. Технологическая подготовка производства детали шкиф гидромуфты привода вентилятора системы охлаждения двигателя.
- 15. Конструкторско-технологическая подготовка производства и ремонта основных деталей привода ленточного конвейера в условиях производственной лаборатории ПГУ им. С. Торайгырова.
- 16. Технологическая подготовка производства и ремонта детали крестовина карданной передачи автомобиля 3ИЛ 4331.
- 17. Технологическая подготовка производства деталей торового вариатора коробки скоростей токарно-винторезного станка 1620.
- 18. Технологическая подготовка ремонта и изготовления бандажа размольного валка мельницы MBC-195 в условиях АО «ЕЭК».

- 19. Конструкторско-технологическая подготовка производства и ремонта основных деталей трансмиссии легкового автомобиля "Лада Гранта" в условиях производственной лаборатории ПГУ им. С. Торайгырова.
- 20. Технологическая подготовка производства гайки биметаллической ходового винта токарного станка модели 16К20.
- 21. Технологическая подготовка производства детали вал узла "Клапан отдувки вакуумного фильтра" на базе АО «Алюминий Казахстан».
- 22. Конструкторская технологическая подготовка производства изготовления и ремонта основных деталей погрузчика в условиях ТОО "Алтын Жол".
- 23. Технологическая подготовка производства и ремонта основных деталей центробежного насоса модели К50-32-125 в условиях ТОО «KSP Steel».
- 24. Технологическая подготовка производства и ремонта ступицы цепного редуктора.
- 25. Прогрессивные методы восстановления и ремонта деталей топливной системы двигателя.
- 26. Конструкторско-технологическая подготовка производства изготовления и ремонта основных деталей консольного крана СМЖ-23A в условиях АО «ПМЗ».
- 27. Конструкторско-технологическая подготовка производства пресса для обрезки облоя с разработкой технологических процессов изготовления деталей «Винт» и «Гайка» в условиях ТОО «Проммашкомплект».
- 28. Конструкторско-технологическая подготовка производства и ремонта основных деталей тягового электродвигателя ЭД-118 в условиях завода ТОО "ЭЗЭМ"
- 29. Технологическая подготовка производства изготовления и ремонта детали "Вал-шестерня" редуктора РР1-2 механического подъемника в условиях ТОО "Алтын Жол".
- 30. Технологическая подготовка производства детали «Кронштейн» тележки с электроприводом.
- 31. Конструкторско-технологическая подготовка изготовления и ремонта деталей блока приводного по техническим условиям $\Pi\Phi$ TOO "KSP Steel".
- 32. Конструкторско-технологическая подготовка ремонта сменных шестерён коробки скоростей токарного универсального станка модели 1Э610.
- 33. Конструкторско-технологическая подготовка производства и ремонта основных деталей коробки скоростей токарно-винторезного станка 1М63 на базе РМБ АО "КЭЗ".
- 34. Конструкторско-технологическая подготовка производства изготовления и ремонта основных деталей навесного оборудования экскаватора ЭМ12 в условиях ТОО "ВостокРем Сервис".
- 35. Технологическая подготовка производства детали колесо ходовое узла каретка литейной машины в условиях ПФ ТОО «KSP Steel».
- 36. Технологическая подготовка производства изготовления деталей бетоносмесителя C-543 в условиях АО « Экибастузская ГРЭС – 2».
- 37. Технологическая подготовка производства детали «штуцер» золотникового распределителя в условиях массового производства.
- 38. Разработка групповой технологии обработки валов редуктора ВК-350 в условиях Павлодарского нефтехимического завода.

- 39. Технологическая подготовка производства основных деталей привода ленточного конвейера в условиях АО «Павлодарский машиностроительный завод».
- 40. Конструкторско-технологическая подготовка производства и ремонта вала-шестерни цилиндрическо-конического редуктора для автотранспортного цеха AФ3.
- 41. Проект опытно-промышленного образца ветроводоподъемного агрегата и технологическая подготовка его производства.
- 42. Технологическая подготовка производства и ремонта основных деталей двигателя автомобиля ВАЗ-2107 в условиях ТОО "Вагоностроительная Компания"
- 43. Конструкторско-технологическая подготовка производства и ремонта насоса консольного в условиях цеха ремонтной группы.
- 44. Модернизация роликов тянуще правильного устройства для круглых заготовок в условиях предприятия ТОО $\Pi\Phi$ "KSP Steel".
- 45. Конструкторско-технологическая подготовка производства ролика рольганга для транспортировки металлопроката в условиях $\Pi\Phi$ TOO «KSP Steel».
- 46. Модернизация и технологическая подготовка основных деталей привода механизма качания кристаллизатора в условиях ПФ ТОО «KSP Steel».
- 47. Разработка технологического процесса штока гидроцилиндра подъемного устройства.
- 48. Комплексный проект: «Разработка ветроэнергетической установки на базе модели АВЭУ 6 и технологическая подготовка ее троизводства в условиях АО "ПМЗ"» «Модернизация силовой головки с разработкой башни ВЭУ и технологическая подготовка производства деталей силовой головки».
- 49. Комплексный проект: «Разработка ветроэнергетической установки на базе модели АВЭУ 6 и технологическая подготовка ее производства в условиях АО "ПМЗ"» «Разработка ветрового колеса на основе моделирования и технологическая подготовка его производства».
 - 50. Конструкторско-технологическая подготовка вала насоса в условиях ГІМЗ.
- 51. Технологический ремонт и эксплуатация центробежного насоса в условиях ТОО «ПНХЗ».
- 52. Разработка групповой технологии изготовления деталей «Вилка» коробки скоростей.
- 53. Технологическая подготовка производства деталей привода установки для разлива жидкого металла в условиях АО «Алюминий Казахстана».
- 54. Восстановление и ремонт деталей механизма передвижения грузовых вагонов на базе АО «Қазтеміртранс».
- 55. Технологическая подготовка производства детали «Корпус» мотор редуктора в условиях АО «Алюминий Казахстана».
- 56. Технологическая подготовка производства детали «Полумуфта» механизма передвижения грейферного крана Q=5т.
- 57. Технологическая подготовка производства детали «Вал» привода механизма качания кристаллизатора в условиях ПФ ТОО «KSP Steel».

- 58. Восстановление и ремонт детали «Впускной клапан» двигателя автомобиля КамАЗ.
- 59. Технологическая подготовка производства основных деталей механизма перемещения труб в условиях ПФ ТОО «KSP Steel».
- 60. Технология изготовления и ремонта детали крышки нижней клапана управления тормозной системы прицепа с однопроводным приводом автомобили ЗИЛ.
- 61. Технологическая подготовка производства детали «Рубашка» винтового насоса MBH-10 в условиях AO «Алюминий Казахстана».
- 62. Технологическая подготовка производства деталей мостового крана в условиях ТОО «Богатырь Аксес Комер».
- 63. Разработка технологического процесса изготовления и ремонта червяка червячного редуктора в условиях учебно-производственных мастерских факультета.
- 64. Технологическая подготовка производства ступицы шасси тракторного двухосного прицепа модели 84707С.
- 65. Конструкторско –технологическая подготовка производства и ремонта детали «Конус» дробилки в условиях АО «Алюминий Казахстана».
- 66. Технологическая подготовка производства детали «вал грунтового насоса» на базе АО «Алюминий Казахстана».
- 67. Конструкторско-технологическая подготовка производства и ремонта детали «Вал» дробилки в условиях АО ТНК Казхром АЗФ.
- 68. Разработка групповой обработки крышек центробежных и осевых насосов в условиях АО «Алюминий Казахстана».
- 69. Технологическая подготовка производства буксы водоохлаждения в условиях ПФ ТОО «KSP Steel».
- 70. Технологическая подготовка изготовления и ремонта крышки центробежного насоса в условиях АО «Алюминий Казахстана».
 - 71. Технологическая подготовка производства и ремонта крышки муфты сцепления.
- 72. Конструкторско-технологическая подготовка производства деталей «Стакан подшипника» и «Ступица» червячного редуктора в условиях АО «ПМЗ».
- 73. Технологическая подготовка производства детали вал ступенчатый привода механизма перемещения тележки.
- 74. Технологическая подготовка производства и ремонта коллектора в условиях $\Pi\Phi$ TOO «KSP Steel».
- 75. Технологическая подготовка производства основных деталей карданной передачи в условиях ТОО «Проммашкомплект».
- 76. Технологическая подготовка производства вентиля проходного запорного Ду-50 в условиях АО «Алюминий Казахстана».
- 77. Технологическая подготовка изготовления и ремонта основных деталей механизма передвижения крана мостового КМТРМ 20/10.

Рассмотрено па заседании кафедры «Машиностроение и стандартизация» « 19 » сентября 2014 года. Протокол № 2

Декан ФММиТ, к.т.н., проф. Зав. кафедрой «Машиностроение и стандартизация», к.т.н., доцент

Т.Т. Токтаганов

Ж.М. Ықсан

Тематика магистерских диссертаций по специальности 6M071200 - Машиностроение

- 1. Исследование и разработка технологических основ для повышения эффективности термической обработки фасонных изделий.
- 2. Исследование параметров и модернизация ветроэнергетической установки «АВЭУ6-4М».
- 3. Повышение качества подготовки специалистов на базе потенциальных возможностей учебного класса станков с ЧПУ.
- 4. Совершенствование операционных технологических процессов производства слитков на основе изучения особенностей первичной кристаллизации в открытых литейных формах.
- 5. Повышение уровня качества строительно-дорожных материалов с разработкой прессового оборудования.
- 6. Исследование, разработка, изготовление и испытание ветрового колеса и привода на поршневой насос универсальной ветроэнергетической установки.
- 7. Исследование возможностей компьютерного класса станков с ЧПУ и разработка учебно-методических материалов.
- 8. Исследование, разработка, изготовление и испытание ветрового колеса и привода на генератор универсальной ветроэнергетической установки.
- 9. Совершенствование операционных технологических процессов производства слитков на основе изучения особенностей первичной кристаллизации в открытых литейных формах.
- 10. Повышение эффективности управления процессом термического упрочнения мелкосортного профильного проката.
- 11. Исследование, разработка, изготовление и испытание ветрового колеса и привода на генератор универсальной ветроэнергетической установки.
- 12. Экспериментальные исследования и разработка конструкции автоматической ветроэнергетической установки малой мощности.
 - 13. Оценка технологической надёжности токарного станка с ЧПУ мод. 16К20Ф3.
- 14. Исследование условий повышения качества надёжности концевых балок и их буксовых узлов мостовых кранов.
 - 15. Обработка валов и отверстий безвершинными режущими инструментами.
- 16. Исследование точности и производительности роботизированной сборки деталей машин.
- 17. Разработка программного обеспечения математического моделирования организации обслуживания режущих инструментов в автоматических станочных системах.
 - 18. Исследование типов конструкций, геометрии и разработка новых типов свёрл.
- 19. Исследование выходных параметров и разработка универсальной ветроэнергетической установки с буревой защитой.
- 20. Разработка конструкции и исследование гидроимпульсных обкатных устройств для ППД валов.

Рассмотрено на заседании кафедры «Машиностроение и стандартизация»

« 19 » сентября 2014 года. Протокол № 2

Декан ФММиТ, к.т.н., проф. Зав. кафедрой «Машиностроение и стандартизация», к.т.н., доцент

Т.Т. Токтаганов

Ж.М. Ықсан

Тематика магистерских диссертаций ио специальности 6М075000 -Метрология

- 1. Исследование влияния погрешностей средств измерений на точность контроля деталей грузоподъёмной техники.
- 2. Повышение качества резьбового соединения «труба-муфта» в процессе эксплуатации.
- 3. Оценка формирования погрешностей при измерении и контроле качества отверстий.
- 4. Совершенствование метрологического обеспечения прокатного производства с разработкой имитационной модели.
- 5. Исследование эффективности метрологического обеспечения трубопрокатного производства.
- 6. Исследование структуры и содержание курса «Основы технологии машиностроения» с целью обеспечения качества изделий.
- метрологии 7. Разработка модели специалистов по государственной программы развития образования в Республике Казахстан.
- 8. Исследование метрологического обеспечения организаций машиностроения, графиков поверки приборов и качества выпускаемой продукции.
- 9. Исследование метрологического обеспечения организаций электроэнергетики, графиков поверки приборов и качества выпускаемой продукции.
- 10. Исследование метрологического обеспечения организаций теплоэнергетики, графиков поверки приборов и качества выпускаемой продукции.
- 11. Характеристика объектов, субъектов, методов и средств метрологического обеспечения научной, производственной деятельности, проектирования, изготовление и эксплуатации измерительной техники.
- 12. Разработка методики организации и проведение исследований, экспериментов, используемых приборов, анализ их результатов.
- 13. Разработка проектов и регламентов, стандартов, технических условий, инструкций и описание методик измерения и систем измерений, методик поверки (калибровки и программ проведения испытаний и средств измерений).
- 14. Статистическое регулирование качества технологических процессов и применяемые средства измерения (для разных классов деталей).
- 15. Проведение патентных исследований, составление принципов действия измерительных приборов в метрологическом обеспечении, составление обоснования и принятых решений.
- 16. Разработка метрологического обеспечения и поверки средств контроля металлургических предприятий.
- 17. Разработка метрологического обеспечения и поверки средств контроля предприятий кузнечно-штамповочного производства.

Рассмотрено на заседании кафедры «Мациностроение и стандартизация» « 19 » сентября 2014 года. Протокол № 2/2 KEHCE

Декан ФММиТ, к.т.н., проф. Зав. кафедрой «Машиностроение и стандартизация», к.т.н., доцент Т.Т. Токтаганов

Ж.М. Ыксан