###001 (номер вопроса)

АЖЖ бағдарламалық және ақпараттық қамтамасыз ету.

###002 (номер вопроса)

Кездейсоқ және жүйелі тоқырау. Тоқырауды жою және ескерту

###003 (номер вопроса)

Автоматтандырылған жобалау жүйесін (АЖЖ) әдістемелік және математикалық қамтамасыз ету.

###004 (номер вопроса)

Икемді өндірістік жүйелерді (ГПС) құру кезіндегі мәселелер.

###005 (номер вопроса)

Икемді өндірістік жүйелер (ГПС) және робототехникалық кешендер (РТК) жұмысының тиімділігі. Икемді өндірістік жүйелер (ГПС) жабдығын таңдау кезіндегі бастапқы көрсеткіштер

###006 (номер вопроса)

Икемді өндірістік жүйелерді (ГПС) жіктелуі және құрылымдық схемалары. Икемді өндірістік жүйелерді (ГПС) жобалауды ұйымдастыру схемалары.

###007 (номер вопроса)

Механикалық өңдеуге арналған икемді өндірістік жүйелердін (ГПС) құрылымдық-орналасу схемалары.

###008 (номер вопроса)

Икемді өндірістік модульдер (ГПМ). Құрылымы. Мысалдар.

###009 (номер вопроса)

Икемді автоматтандырылған учаскелер.

###010 (номер вопроса)

Икемді өндіріс жүйесін басқару. Автоматтандырылған көлік-қойма жүйелері.

###011 (номер вопроса)

Бұйым конструкцияларының технологиялылығы саласындағы анықтау және жалпы жағдай.

###012 (номер вопроса)

Машина конструкцияларының технологиялылығы. Конструктивтік, технологиялық және пайдалану сипатындағы міндеттерді шешу.

###013 (номер вопроса)

Құрастыру кезеңдерінің қысқаша сипаттамасы.

###014 (номер вопроса)

Бұйымының конструкцияларының технологиялылығына қойылатын жалпы талаптар.

###015 (номер вопроса)

Тетік құрылымының технологиялылығы.

###016 (номер вопроса)

Қосылыс конструкциясының технологиялылығы.

###017 (номер вопроса)

Құрастыру бірлігі құрылымының технологиялылығы.

###018 (номер вопроса)

АЖЖ-ны лингвистикалық, техникалық және ұйымдастырушылық қамтамасыз ету.

###019 (номер вопроса)

Икемді автоматтандырылған жүйелерді құру өзектілігі (Икемді өндірістік жүйелер).

###020 (номер вопроса)

Икемді өндірістік жүйелерді ұйымдастыру белгілері бойынша жіктеу. Қысқаша сипаттама.

###021 (номер вопроса)

Тетіктерді өңдеу кезінде құрылымдық формаларды мұрагерлік ету.

###022 (номер вопроса)

Роботтандырылған технологиялық кешен (РТК).

###023 (номер вопроса)

Икемді өндірістік жүйелердін жұмыс істеуін қамтамасыз ету жүйесі

###024 (номер вопроса)

Тоқырасыздық қасиетінің маңыздылығы

###025 (номер вопроса)

Тоқырасыздық жұмыс істеу ықтималдығы. Тоқырау ықтималдығы. Гамма-пайыздық ресурсы. Тоқырау ағынының параметрі.

###026 (номер вопроса)

Қатты центрлерде тетіктерді өңдеу кезінде орнату база қателіктерін технологиялық мұралықтау.

###027 (номер вопроса)

Призмаларда немесе табандықтарда тетіктерді өңдеу кезінде база қателіктерін технологиялық мұралықтау.

###028 (номер вопроса)

Тетіктердің құрылымдық формаларының дәлдігіне әсер етуі

###029 (номер вопроса)

Абразивтік өңдеу процесінің геометриялық және кинематикалық ерекшеліктері.

###030 (номер вопроса)

Машина бөлшектерін өңдеу кезінде термиялық операциялардың технологиялық мұралыққа әсері

###031 (номер вопроса)

Абразивті өңдеудің прогрессивті жоғары өнімді процестері

###032 (номер вопроса)

Кесу кезінде пайда болатын күштер жүйесі

###033 (номер вопроса)

Кесу процесіндегі тербелістер, олардың пайда болу себептері.

###034 (номер вопроса)

Қысқыш құрылғылардың, көмекші құралдар мен технологиялық жабдықтаудың технологиялық мұрагерлік сипатына әсері.

###035 (номер вопроса)

Сенімділікті арттырудың бір әдісі ретінде кесу құралдарының материалын дұрыс таңдау.

###036 (номер вопроса)

Құралдардың шыдамдылық кезеңінің математикалық модельдері және автоматтандырылған өндірістегі шыдамдылық кезеңін анықтау.

###037 (номер вопроса)

Кесу процесі күрделі ықтималды өзара әрекеттесуі бар технологиялық жүйе элементтерінің функциясы ретінде.

###038 (номер вопроса)

Материалдарды өңдеудің заманауи физика-химиялық әдістері.

###039 (номер вопроса)

Физикалық мәні және өңдеу әдістерінің физико-химиялық кинематикасы және кесу әдісімен салыстырғанда олардың ерекшеліктері.

###040 (номер вопроса)

Құрастыру кезінде механикалық өңдеу қателерін мұрагерлік ету және жарамды бөлшектерден тораптарды құрастыру сапасын мұрагерлік ету

###041 (номер вопроса)

###042 (номер вопроса)

Автоматтандырылған өндіріс жағдайында кесу процесінің сенімділігі және оны қамтамасыз ету жолдары.

###043 (номер вопроса)

Материалдарды өңдеу бойынша жіктеу.

###044 (номер вопроса)

Тозуға берік жабындылар

###045 (номер вопроса)

Дайындамалардың беттерінің пішіні мен өзара орналасуының ауытқуы және технологиялық процесс барысында олардың азаю шарттары.

###046 (номер вопроса)

Конфигурациясы өзгерген кезде жоғары дәлдіктегі бөлшектердің пішініндегі ауытқулардың өзгеруі.

###047 (номер вопроса)

Шоғырланған көздердің жылуын тарату процесінің математикалық сипаттамасы.

###048 (номер вопроса)

Кесу арқылы өнімділікті жақсарту жолдары

###049 (номер вопроса)

Кесу режимдерінің температураға әсері.

###050 (номер вопроса)

Айналмалы денелер түріндегі бөлшектерді өңдеуге арналған негізгі жабдықтар және икемді өндірістік жүйелердін ерекшеліктері.

###001 (номер вопроса)

Машина жасауда автоматтандырылған жобалау жүйелерін қолдану

###002 (номер вопроса)

Икемді автоматтандырылған өндіріс түрлері

###003 (номер вопроса)

###004 (номер вопроса)

ГПС (АТСС)автоматтандырылған көлік-қойма жүйелері

###005 (номер вопроса)

Бөлік құрылымының технологиялық тұжырымдамасының мәні

###006 (номер вопроса)

GPS-тің қысқаша сипаттамалары мен ерекшеліктері

###007 (номер вопроса)

Гамма-пайыздық ресурс. Сәтсіздік ағынының параметрі

###008 (номер вопроса)

Технологиялық тұқым қуалаушылық түсінігі қимасындағы термиялық операциялар

###009 (номер вопроса)

Машиналардың сенімділігін арттыру тәсілдері мен тәсілдері

###010 (номер вопроса)

Құрастыру кезіндегі механикалық өңдеу қателіктері және түйіндерді құрастыру сапасын мұрагерлік ету

###011 (номер вопроса)

Технологиялық процесс барысында нысан ауытқуларын оңтайландыру

###012 (номер вопроса)

Күрделі Профильді бөлшектерді өңдеуге арналған GPS ерекшеліктері