**D103 Механика және металл өңдеу**

**Билет сұрақтарының тақырыбы**

***Вопросы по третьему блоку***

***50 - для ГОП естественно-технического направления***

###001 (номер вопроса)

Станоктардың техникалық деңгейінің көрсеткіштері

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###002 (номер вопроса)

Станоктарды жобалаудың негізгі міндеттері мен ережелері

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###003 (номер вопроса)

Бұрғылау станоктарының реттелуі, мақсаты, технологиялық мүмкіндіктері, кинематикалық құрылымы

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###004 (номер вопроса)

Көлденең бұрғылау станоктарының тағайындалуы, кинематикалық құрылымы және реттелуі

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###005 (номер вопроса)

Координаталық-кеулейжону станоктарының тағайындалуы мен ерекшеліктері

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###006 (номер вопроса)

Дөңгелек ажарлау станоктардың кейбір модельдерінің тағайындалуы мен қысқаша сипаттамасы

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###007 (номер вопроса)

Конустық тісті доңғалақтарды өңдеуге арналған тіссүргілеу станоктардың кинематикалық құрылымы және реттелуі

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###008 (номер вопроса)

CББ бар тіс өңдеу станоктарының ерекшеліктері

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###009 (номер вопроса)

Фрезерлік топ станоктарының тағайындалуы, жіктелуі және олардың қысқаша сипаттамасы

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###010 (номер вопроса)

Агрегаттық станоктардың унификацияланған түйіні

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###011 (номер вопроса)

Призмалық тетіктерді өңдеуге арналған көп мақсатты станоктар

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###012 (номер вопроса)

Айналмалы дене типті тетіктерді өңдеуге арналған көп мақсатты станоктар

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###013 (номер вопроса)

Берілу қатынастарын анықтаудың графоаналитикалық әдісі

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###014 (номер вопроса)

Топтық беріліс тістерінің сандарын есептеу

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###015 (номер вопроса)

Сатылы емес жетектерді кинематикалық есептеу

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###016 (номер вопроса)

Кесу арқылы өңдеу процестерінің тиімділігін арттыру факторы ретінде оңтайлы майлау-салқындату технологиялық орталарын және беттік-белсенді заттарды таңдау.

 {Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###017 (номер вопроса)

Кесу аймағына майлау-салқындату технологиялық орталарын беру әдістері

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###018 (номер вопроса)

Абразивтік өңдеу әдістері: тегістеу, жануыштау, асаажарлау,бабына жеткізу

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###019 (номер вопроса)

Кесу аймағындағы температураны анықтау әдістері.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###020 (номер вопроса)

Әдістердің өнімділігін, өңделген беттің сапасын анықтау әдістері. Бұл әдістердің қазіргі заманғы машина жасау үшін маңызы.кесу аймағында.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###021 (номер вопроса)

Технологиялық мұрагерлік заңдылықтары. Соңғы әсер эффектісі туралы түсінік.

{Блок}=3

{Источник}= Дальский А.М. Технологическая наследственность в машиностроительном производстве. М. изд. МАИ. 2000. 360 с.

###022 (номер вопроса)

Трибологиялық сенімділікті қамтамасыз ету әдістері.

{Блок}=3

{Источник}= Дудак Н. С. Конструкторско-технологическое обеспечение качества: Сборник методических пособий: в 12 ч.,2007.-228 с.

###023 (номер вопроса)

Кесу процесінің ерекшеліктері, кесілген қабаттың параметрлері, геометрия, кескішпен кесу кезіндегі кесу процесінің шарттары, тозу, төзімділік.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###024 (номер вопроса)

Кесу процесінің ерекшеліктері, кесілген қабаттың параметрлері, геометрия, бұрандаларды метчик және плашкалармен кесу кезіндегі кесу процесінің шарттары, тозу, тұрақтылық.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###025 (номер вопроса)

Бұранданы жоңғылау кезіндегі кесу процесінің шарттары, кесу процесінің ерекшеліктері, кесілген қабаттың параметрлері, геометрия, тозу, тұрақтылық.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###026 (номер вопроса)

Кесу құралдарының сенімділігін арттыру әдістері: беріктендіру, жабу және т. б.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###027 (номер вопроса)

Аса қатты материалдармен жабдықталған кесу құралдарына арналған кесу режимдерін белгілеу ерекшеліктерітроь

{Блок}=3

{Источник}= Солоненко В. Г., Рыжкин А. А. Резание металлов и режущие инструменты 2007. - 414 с

###028 (номер вопроса)

Автоматтандырылған өндіріске арналған кескіш құралдардың конструкциясы мен геометриясының ерекшеліктері.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###029 (номер вопроса)

Бұрғылау кезіндегі кесу процесінің шарттары, кесу процесінің ерекшеліктері, кесілген қабаттың параметрлері, геометрия.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###030 (номер вопроса)

Үңгілеу процесінің шарттары, кесу процесінің ерекшеліктері, кесілген қабаттың параметрлері, геометрия, тозу, шыдамдылық.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###031 (номер вопроса)

|  |
| --- |
| Ұңғылау процесінің шарттары, кесу процесінің ерекшеліктері, кесілген қабаттың параметрлері, геометрия, орналастыру кезіндегі кесу, тозуы, шыдамдылық. |

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###032 (номер вопроса)

Құралдың сенімділігін арттыру әдістері (беткі беріктендіру, химиялық-термиялық өңдеу).

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###033 (номер вопроса)

Бұрғылау процесінің динамикасының ерекшеліктері, жұмыс беттерінің тозуы және бұрғылардың шыдамдылық кезеңі.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###034 (номер вопроса)

Үздіксіз кесу процесі ретінде фрезерлеу ерекшеліктері, кесілген қабаттың геометриясы.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###035 (номер вопроса)

Абразивтік өңдеу кинематикасының ерекшеліктері

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###036 (номер вопроса)

Абразивті өңдеу әдістері

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###037 (номер вопроса)

Өсуді басқарудың технологиялық әдістері.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###038 (номер вопроса)

Кесу аймағындағы температураны анықтау әдістері.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###039 (номер вопроса)

Процестің функционалдық параметрлерін талдау негізінде компьютерлерді қолдана отырып, кесу процесін және құралдардың күйін басқару.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###040 (номер вопроса)

Кесу күштерін эксперименттік зерттеу әдістері

{Блок}=3

{Источник}= Солоненко В. Г., Рыжкин А. А. Резание металлов и режущие инструменты 2007. - 414 с

###041 (номер вопроса)

Қарама-қарсы және ілеспе фрезерлеу ерекшеліктері.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###042 (номер вопроса)

Тартажонудың құрылымдық және геометриялық параметрлерінің ерекшеліктері.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###043 (номер вопроса)

Тартжонудың динамикасының, тозуының және төзімділік кезеңінің ерекшеліктері.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###044 (номер вопроса)

Қашау және сүргілеудің ерекшеліктері

{Блок}=3

{Источник}= Солоненко В. Г., Рыжкин А. А. Резание металлов и режущие инструменты 2007. - 414 с

###045 (номер вопроса)

Тегістеу әдістері.

{Блок}=3

{Источник}= Солоненко В. Г., Рыжкин А. А. Резание металлов и режущие инструменты 2007. - 414 с

###046 (номер вопроса)

Пішіндеудің әртүрлі схемалары кезінде конверттелетін беттерді анықтау әдістері

{Блок}=3

{Источник}= Солоненко В. Г., Рыжкин А. А. Резание металлов и режущие инструменты 2007. - 414 с

###047 (номер вопроса)

Сақиналар мен төлке сияқты жоғары дәлдіктегі бөліктердің шығыс параметрлерін қалыптастырудағы технологиялық жабдықтың рөлі

{Блок}=3

{Источник}= Под ред Дальского А.М. Технологическая наследственность в машиностроительном производстве. М. изд. МАИ. 2000. 360 с.

###048 (номер вопроса)

Графикалық теория әдістерімен технологиялық мұрагерлік процесін ұсыну

{Блок}=3

{Источник}= Под ред Дальского А.М. Технологическая наследственность в машиностроительном производстве. М. изд. МАИ. 2000. 360 с.

###049 (номер вопроса)

Ұзын біліктер сияқты жоғары дәлдіктегі бөліктердің шығыс параметрлерін қалыптастырудағы технологиялық жабдықтың рөлі.

{Блок}=3

{Источник}= Под ред Дальского А.М. Технологическая наследственность в машиностроительном производстве. М. изд. МАИ. 2000. 360 с.

###050 (номер вопроса)

Қиын өңделетін болаттар мен қорытпаларды, металл емес және композициялық материалдарды өңдеу ерекшеліктері.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ 1990. 512с.