**D103 Механика и металлообработка**

**Тематика вопросов к билетам**

***Вопросы по третьему блоку***

***50 - для ГОП естественно-технического направления***

###001 (номер вопроса)

Показатели технического уровня станков

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###002 (номер вопроса)

Основные задачи и правила конструирования станков

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###003 (номер вопроса)

Назначение, технологические возможности, кинематическая структура и настройка сверлильных станков

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###004 (номер вопроса)

Назначение, кинематическая структура и настройка горизонтально-расточных станков

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###005 (номер вопроса)

Назначение и особенности координатно-расточных станков

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###006 (номер вопроса)

Назначение и краткая характеристика некоторых моделей круглошлифовальных станков

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###007 (номер вопроса)

Кинематическая структура и настройка зубострогальных станков для обработки конических прямозубых зубчатых колес

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###008 (номер вопроса)

Особенности зубообрабатывающих станков с ЧПУ

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###009 (номер вопроса)

Назначение, классификация станков фрезерной группы и краткая их характеристика

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###010 (номер вопроса)

Унифицированные узлы агрегатных станков

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###011 (номер вопроса)

Многоцелевые станки для обработки призматических деталей

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###012 (номер вопроса)

Многоцелевые станки для обработки деталей типа тел вращения

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###013 (номер вопроса)

Графоаналитический метод определения передаточных отношений

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###014 (номер вопроса)

Расчет чисел зубьев групповых передач

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###015 (номер вопроса)

Кинематический расчет бесступенчатых приводов

{Блок}=3

{Источник}= Шумейко И. А., Ткачук А. А., Евтушенко Т. Л. Оборудование машиностроительного производства :– Павлодар : Toraighyrov University, 2021. – 400 с.

###016 (номер вопроса)

Выбор оптимальных смазочно-охлаждающих технологических сред (СОТС) и поверхностно-активных веществ (ПАВ) как фактор повышения эффективности процессов обработки резанием.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###017 (номер вопроса)

Методы подачи смазочно-охлаждающих технологических сред (СОТС) в зону резания

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###018 (номер вопроса)

Методы абразивной обработки: шлифование, хонингование, суперфиниширование, доводка

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###019 (номер вопроса)

Методы определения температуры в зоне резания.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###020 (номер вопроса)

Производительность методов, качество обработанной поверхности. Значение этих методов для современного машиностроения.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###021 (номер вопроса)

Закономерности технологического наследования. Понятие об эффекте последействия.

{Блок}=3

{Источник}= Дальский А.М. Технологическая наследственность в машиностроительном производстве. М. изд. МАИ. 2000. 360 с.

###022 (номер вопроса)

Методы обеспечения трибологической надежности.

{Блок}=3

{Источник}= Дудак Н. С. Конструкторско-технологическое обеспечение качества: Сборник методических пособий: в 12 ч.,2007.-228 с.

###023 (номер вопроса)

Особенности процесса резания, параметры срезаемого слоя, геометрия, условия процесса резания при нарезании резьбы резцом, износ, стойкость.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###024 (номер вопроса)

Особенности процесса резания, параметры срезаемого слоя, геометрия, условия процесса резания при нарезании резьб метчиками и плашками, износ, стойкость.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###025 (номер вопроса)

Особенности процесса резания, параметры срезаемого слоя, геометрия, условия процесса резания при резьбофрезеровании, износ, стойкость.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###026 (номер вопроса)

Методы повышения надёжности режущих инструментов: упрочнение, покрытия и др.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###027 (номер вопроса)

Особенности назначения режимов резания для режущих инструментов оснащённых сверхтвёрдыми материалами

{Блок}=3

{Источник}= Солоненко В. Г., Рыжкин А. А. Резание металлов и режущие инструменты 2007. - 414 с

###028 (номер вопроса)

Особенности конструкции и геометрии режущих инструментов для автоматизированного производства.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###029 (номер вопроса)

Особенности процесса резания, параметры срезаемого слоя, геометрия, условия процесса резания при сверлении.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###030 (номер вопроса)

Особенности процесса резания, параметры срезаемого слоя, геометрия, условия процесса резания при зенкеровании, износ, стойкость.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###031 (номер вопроса)

|  |
| --- |
| Особенности процесса резания, параметры срезаемого слоя, геометрия, условия процесса резания при развёртывании, износ, стойкость. |

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###032 (номер вопроса)

Методы повышения надёжности инструмента (поверхностное упрочнение, химико-термическая обработка).

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###033 (номер вопроса)

Особенности динамики процесса сверления, износа рабочих поверхностей и периода стойкости свёрл.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###034 (номер вопроса)

Особенности фрезерования как процесса прерывистого резания, геометрия срезаемого слоя.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###035 (номер вопроса)

Особенности кинематики абразивной обработки

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###036 (номер вопроса)

Методы абразивной обработки

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###037 (номер вопроса)

Технологические методы управления наростообразованием.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###038 (номер вопроса)

Методы определения температуры в зоне резания.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###039 (номер вопроса)

Управление процессом резания и состоянием инструментов с применением ЭВМ на основе анализа функциональных параметров процесса.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###040 (номер вопроса)

Методы экспериментального исследования сил резания

{Блок}=3

{Источник}= Солоненко В. Г., Рыжкин А. А. Резание металлов и режущие инструменты 2007. - 414 с

###041 (номер вопроса)

Особенности встречного и попутного фрезерования.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###042 (номер вопроса)

Особенности конструктивных и геометрических параметров протяжек.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с

###043 (номер вопроса)

Особенности динамики, износа и периода стойкости протяжек.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.

###044 (номер вопроса)

Особенности строгания и долбления

{Блок}=3

{Источник}= Солоненко В. Г., Рыжкин А. А. Резание металлов и режущие инструменты 2007. - 414 с

###045 (номер вопроса)

Методы шлифования.

{Блок}=3

{Источник}= Солоненко В. Г., Рыжкин А. А. Резание металлов и режущие инструменты 2007. - 414 с

###046 (номер вопроса)

Способы определения огибающих поверхностей при различных схемах формообразования

{Блок}=3

{Источник}= Солоненко В. Г., Рыжкин А. А. Резание металлов и режущие инструменты 2007. - 414 с

###047 (номер вопроса)

Роль технологической оснастки при формировании выходных параметров высокоточных деталей типа колец и втулок

{Блок}=3

{Источник}= Под ред Дальского А.М. Технологическая наследственность в машиностроительном производстве. М. изд. МАИ. 2000. 360 с.

###048 (номер вопроса)

Представление процесса технологического наследования методами теории графов

{Блок}=3

{Источник}= Под ред Дальского А.М. Технологическая наследственность в машиностроительном производстве. М. изд. МАИ. 2000. 360 с.

###049 (номер вопроса)

Роль технологической оснастки при формировании выходных параметров высокоточных деталей типа длинных валов.

{Блок}=3

{Источник}= Под ред Дальского А.М. Технологическая наследственность в машиностроительном производстве. М. изд. МАИ. 2000. 360 с.

###050 (номер вопроса)

Особенности обработки труднообрабатываемых сталей и сплавов, неметаллических и композиционных материалов.

{Блок}=3

{Источник}= Ящерицин Г.И. Теория резания. Мн. ВШ., 1990. 512с.