**Краткая информация о проекте**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ИРН и наименование проекта: | AP09058231 «Исследование и проектирование ресурсо-энергосберегающих металлорежущих инструментов» | |
| Сроки реализации: | 03.03.2021-31.12.2023 | |
| Актуальность: | Машиностроение является важнейшей отраслью экономики любого индустриально развитого государства, и во всем мире воспринимается, как показатель технологического уровня национальной промышленности.  Машиностроение и металлообработка непрерывно находятся в процессе постоянного развития и совершенствования, а их главной задачей является обеспечение выпуска высококачественной, конкурентоспособной продукции. Повышение конкурентоспособности продукции напрямую связано с улучшением свойств изделий, полученных в результате формирования поверхностного слоя при обработке резанием.  Высокое качество деталей машин обеспечивается их обработкой на металлорежущих станках. Одним из важнейших элементов, обеспечивающих качество обработки деталей машин и производительность труда, является режущий инструмент. С его помощью заготовке придают нужную форму и размеры, срезая относительно тонкие слои материала.  Повышение качества деталей и узлов различных машин и механизмов является совершенствование технологических процессов, включая создание новых способов обработки, совершенствование технологического оборудования, оснастки и металлорежущих инструментов. Затраты на металлорежущие инструменты достигают до (22 – 30) % общих затрат на изготовление различных машин и механизмов.  Следовательно, несмотря на имеющиеся высокие достижения в области резания материалов и проектирования металлорежущих инструментов, при изменении кинематики рабочего движения инструмента относительно обрабатываемой поверхности и его конструкции возможно, получить качественно новое состояние поверхностного слоя изделий и уменьшить изнашивание, повысить ресурс инструмент и уменьшить себестоимость изготовления изделия.  Металлорежущий инструмент является основным исполнительным органом, без которого невозможно полностью реализовать заложенные в станках технологические возможности и достичь высоких технико-экономических показателей обработки деталей и один из главных элементов обрабатывающей системы непосредственно взаимодействующий с заготовкой или деталью и в результате чего изменяются её размеры, форма и физико-химический состав. Именно поэтому большое внимание уделяется совершенствованию металлорежущих инструментов и инструментальных материалов.  Успешное развитие инструментального производства немыслимо без серьёзного научного обеспечения. Инструмент – достаточно сложный научно-технический объект, включающий сферу машиностроения и ряд других смежных областей. | |
| Цель: | Исследование и проектирование уникальных конструкций ресурсо-энергосберегающих металлорежущих инструментов для высокопроизводительной обработки поверхностей деталей машин | |
| Ожидаемые и достигнутые результаты: | Разработаны уникальные конструкции и методика проектирования ресурсо-энергосберегающих металлорежущих инструментов для высокопроизводительной обработки поверхностей деталей машин: винтовая протяжка с равноширокими зубьями, двухступенчатая протяжка для цилиндрических отверстий, двухступенчатая шлицевая протяжка, сборная резцовая головка, ротационный безвершинный токарный резец.  Ожидаемые результаты:  – подача не менее 2 (двух) статей для публикации результатов исследований в рецензируемых научных изданиях по научному направлению проекта, индексируемых в Science Citation Index Expanded базы Web of Science и (или) имеющих процентиль по CiteScore в базе Scopus не менее 35 (тридцати пяти);  – подача не менее 2 (двух) статей или обзоров в рецензируемых зарубежных или отечественных изданиях, рекомендуемых КОКСОН МОН РК;  – публикация в трудах и материалах международных научно-практических конференций;  – издание монографии и учебного пособия;  – изготовление опытных образцов металлорежущих инструментов;  – патентование и промышленная апробация предлагаемых решений.  Ожидаемые результаты могут быть вполне конкурентоспособными. Имеющиеся и ожидаемые результаты не уступят мировым уровням по технологичности, производительности, точности, эффективности, экономичности и простоте практического осуществления. | |
| Публикация результатов исследований в издании КОКСОН МОН РК:  1. Касенов А.Ж., Маздубай А.В., Итыбаева Г.Т., Мусина Ж.К., Таскарина А.Ж. Дөңгелек пішінді кескіштерді жобалау параметрлеу // Труды университета. – №3 – 2021 – 37-41.  Публикация на международных научно-практических конференциях:  1. Касенов А.Ж., Абишев К.К., Муканов Р.Б. Шлицевая двухступенчатая протяжка // В сборнике: Инновационные технологии в машиностроении. Сборник трудов XII Международной научно-практической конференции. Томск. – 2021. – С. 11-14.  2. Искакова Д.А., Евтушенко Е.Л., Касенов А.Ж. Проектирование круглых фасонных резцов в компас 3D // Интеграция науки и практики в современных условиях [Электронный ресурс] / Vydavatel «Osvícení», Научно-издательский центр «Мир науки». – Электрон. текст. данн. (2,08 Мб.). – Нефтекамск: Научно-издательский центр «Мир науки», 2021. – С. 29-33.  Подача заявлений на выдачу патента на изобретениепо результатам работы:  1. Заявление на выдачу патентана изобретение № 2021/0436.1 Республики Казахстан от 15.07.2021. Двухступенчатая прогрессивная протяжка для обработки цилиндрических отверстий;  2. Заявление на выдачу патента на изобретение № 2021/0607.1 Республики Казахстан от 11.10.2021. Двухступенчатая прогрессивная протяжка для обработки цилиндрических отверстий. | | |
| Состав научно-исследовательской группы | | |
| D:\ПАПА\Разное\DSCN1720.JPG | Касенов Асылбек Жумабекович | |
| Позиция в проекте  Научный руководитель проекта | |
| Дата рождения: 19.05.1980 г. | |
| кандидат технических наук, профессор | |
| Основное место работы: НАО «Торайгыров университет» | |
| Область научных интересов:Машиностроение, транспорт. | |
| ResearcherID[Q-2715-2017](http://www.researcherid.com/rid/Q-2715-2017" \t "_blank) | |
| ScopusAuthorID[56242829800](http://www.scopus.com/inward/authorDetails.url?authorID=56242829800&partnerID=MN8TOARS" \t "_blank) | |
| ORCID [0000-0001-9552-1439](https://orcid.org/my-orcid?orcid=0000-0001-9552-1439) | |
| Список публикаций и патентов:  **КОКСОН:**  1) Дудак Н.С., Касенов А.Ж., Муканов Р.Б., Мендебаев Т.М., Итыбаева Г.Т. Обработка отверстий сборной резцовой головкой Вестник государственного университета имени Шакарима города Семей – 2017. – Т. 1. – № 2 (78). – С. 57-61  2) Таскарина А.Ж., Касенов А.Ж., Маздубай А.В.Физические явления в зоне резания при обработке отверстий сборной резцовой развёрткой // Вестник государственного университета имени Шакарима города Семей. – №3 (83). – 2018. – С. 72-76.  3) Таскарина А.Ж., Касенов А.Ж., Итыбаева Г.Т., Мусина Ж.К. Экспериментальные исследования обработки отверстий резцовой сборной разверткой с жестким креплением безвершинных зубьев // Вестник ВКГТУ. – № 3 – 2018. – С. 91-96.  4) Таскарина А.Ж., Касенов А.Ж., Искакова Д.А.Методика проектирования резцовой сборной развёртки с жёстким креплением безвершинных зубьев. Механика и технологии, – №4(66). – 2019.– С. 13-20  5) Касенов А., Абишев К., Итыбаева Г., Мусина Ж. Повышение срока эксплуатации узла приемки глинозема. Промышленность Казахстана –№2 – 2020 – С. 27-30  6) Абишев К.К., Касенов А.Ж., Асылова К.Б. К вопросу выбора конструкции полугусеничного движителя тягово-транспортной машины. Механика и технологии. – №1(67). – 2020. – С. 31-38  7) Абишев К.К., Итыбаева Г.Т., Касенов А.Ж., Мусина Ж.К., Таскарина А.Ж. Повышение ресурсо-энергоэффективности основных узлов элеватора // Вестник ПГУ (серия «Энергетическая»). – № 2, 2020.  8) Касенов А.Ж., Маздубай А.В., Итыбаева Г.Т., Мусина Ж.К., Таскарина А.Ж. Дөңгелек пішінді кескіштерді жобалау параметрлеу // Труды университета. – №3 – 2021 – 37-41.  9) Касенов А.Ж., Абишев К.К., Маздубай А.В., и др Призмалық пішінді кескіштерді есептеу. Вестник КазНИТУ – №6 – 2021.  10) Абишев К.К., Касенов А.Ж. Жүріс бөлігінің құрылымдық параметрлерінің машинаның тарту-ұстасу қасиеттеріне әсерін зерттеу. Трудыуниверситета, №4. – 2021.  **Scopus/Web of Science**  1) Dudak N., Mussina Zh., Kassenov A., Itybaeva G., Taskarina A., Abishev K., Mukanov R. Hole machining based on using an incisive built-up reamer. *International Journal of Precision Engineering and Manufacturing. – Vol. 18, Issue 10, 2017. – Р. 1425–1432*. [10.1007/s12541-017-0170-9](https://doi.org/10.1007/s12541-017-0170-9" \t "_blank)  2) N. Dudak , G. Itybayeva , A. Kasenov; , Zh. Mussina , A. Taskarina and K. Abishev Multi-flute drill-broach for precision machining of holes. *Scientia Iranica Transactions B: Mechanical Engineering. – Vol. 4, Issue 3, 2019. – Р. 1415-1426*. [10.24200/sci.2018.5623.1379](https://doi.org/10.24200/sci.2018.5623.1379)  3) Mukanov R., Kasenov, A., Itybayeva G, Musina Zh., Strautmanis G. Modeling of the Cutting Head for Treating Holes in the Railway. *Procedia Computer Science, 2019, Issue 149, Pages 355–359*[10.1016/j.procs.2019.01.148](https://doi.org/10.1016/j.procs.2019.01.148)  4) Mukanov R. B., Kasenov, A.Z., ItybaevaG. T., MusinaZh. K., Abishev K., Bykov P. O. Face Turning of Holes. *Russian Engineering Research, 2019, Volume 39, Issue 1, Pages 75-78*[10.3103/s1068798x19010064](https://doi.org/10.3103/s1068798x19010064)  5) Abishev K.K., Kassenov A.Zh., and Assylova K.B. Design Justification of Half-Track Propulsor of Traction and Transport Vehicle. *Proceedings of the 7th International Conference on Industrial Engineering (ICIE 2021)*, *Lecture Notes in Mechanical Engineering*, https://doi.org/10.1007/978-3-030-85230-6\_50  6) Abishev K.K., Kassenov A.Zh. and others. Research of the operational qualities of a mining machine for the development of mineral deposits. News of National Academy of sciences of the Republic of Kazakhstan. SeriesofgeologyandtechnicalsciencesISSN 2224-5278. Vol.6 (2021).  **Патенты**  1) Сборная резцовая головка для высокопроизводительного торцового точения отверстий. Патент на изобретение Республики Казахстан № 33140. Опубл. 08.10.2018, Бюл. № 37. – 7 с: ил.  2) Полугусеничный движитель. Патент на полезную модель РК № 5185 МКИ B62D 55/04. Заявлено 30.04.2020; Опубл. 05.05.2020.  **Конференции**  1) Абишев К.К., Касенов А.Ж., Асылова К.Б. К вопросу определения нормальной жесткости резиновой гусеницы / Сборник трудов Международной научно-практической конференции «Повышение качества образования, современные инновации в науке и производстве» – Екибастуз-Прокопьевск, 2020. – С. 485-487.  2) Касенов А.Ж., Абишев К.К., Муканов Р.Б. Шлицевая двухступенчатая протяжка // В сборнике: Инновационные технологии в машиностроении. Сборник трудов XII Международной научно-практической конференции. Томск. – 2021. – С. 11-14.  3) Искакова Д.А., Евтушенко Е.Л., Касенов А.Ж. Проектирование круглых фасонных резцов в компас 3D // Интеграция науки и практики в современных условиях [Электронный ресурс] / Vydavatel «Osvícení», Научно-издательский центр «Мир науки». – Электрон. текст. данн. (2,08 Мб.). – Нефтекамск: Научно-издательский центр «Мир науки», 2021. – С. 29-33. | | |
| C:\Users\OperatorDD\Downloads\2019-10-15 14.56.11.jpg | | Маздубай Асылхан Владимирович |
| Позиция в проекте  Старший научный сотрудник |
| Дата рождения: 26.06.1984 |
| Доктор философии (PhD), ассоциированный профессор (доцент) |
| Основное место работы: НАО «Торайгыров университет» |
| Область научных интересов: Машиностроение, режущие инструменты |
| Researcher ID F-8854-2017 |
| Scopus Author ID[57194834517](https://www.scopus.com/authid/detail.uri?authorId=57194834517) |
| ORCID[0000-0003-3396-1716](https://orcid.org/0000-0003-3396-1716) |
| Список публикаций и патентов  **КОКСОН**  1) Физические явления в зоне резания при обработке отверстий сборной резцовой развёрткой // Вестник государственного университета имени Шакарима города Семей. – №3 (83). – 2018. – с. 72-76.  2) Экспериментальное исследование обрабатываемости стали HARDOX 450 термофрикционным способом // Труды университета. – Караганда: 2019. – №4(77) – С. 13-18.  3) Анализ методов аналитического определения температуры резания при термофрикционной обработке // Механика и технологии. – Тараз. 2020. – №3 –С. 14-23  4) Дөңгелек пішінді кескіштерді параметрлеу // Труды университета. – Караганда: 2021. – №3(84) – С. 37-41.  **Scopus/Web of Science**  1) Mathematical modeling of thermofrictional milling process using ANSYS WB software // Vol. 47 No. 2 (2017) pp. 24-33.  2) Experimental study of optimal parameters of pneumatic motor of vibration table for inertial vibroabrasive machining the parts on the basis of beryllium oxide // series of geology and technical sciences – Volume 5, Number 431 (2018), 184 – 191.  3) Research of ways of connecting reinforced bars in the production of reinforced concrete products // Journal of Applied Engineering Science, 2020, 18(3), с. 372-377  4) Calculation of the multi-blade rotary-friction tool’s cutting cupped cutter to strength in the ansys wb surrounding // Journal of Applied Engineering Science, 18(2020)4, 740, 643 - 648  5) Research and quality assurance of the large valves manufacture for trunk pipelines // Journal of Applied Engineering Science, 2021, 19(1), с. 24-29  **Патенты**  1) Устройство для сварки трением на базе токарного станка // Патент № 4676 РК на полезную модель. 30.12.2019 г.  2) Конусная фреза трения // Патент № 4131 РК на полезную модель. 05.07.2019 г.  3) Конусная фреза // Патент № 4084 РК на полезную модель 21.06.2019 г.  4) Дисковая пила // Патент № 4592 РК на полезную модель. 09.01.2020 г  5) Чашечный ротационно-фрикционный резец // Патент № 34106 РК на изобретение. 08.01.2020 г. | | |
| D:\Айжан Жумажановна\Ая\личные док-ты\123.jpg | | Таскарина Айжан Жумажановна |
| Позиция в проекте  Старший научный сотрудник |
| Дата рождения: 07.09.1984 г. |
| PhD, профессор |
| Основное место работы: НАО «Торайгыров университет» |
| Область научных интересов: Металлорежущие инструменты, обработка деталей машин, резание материалов, горно-металлургическое машиностроение. |
| Researcher ID[AAS-2756-2020](https://publons.com/researcher/AAS-2756-2020) |
| Scopus Author ID [56241811300](https://www.scopus.com/authid/detail.uri?authorId=56241811300) |
| ORCID [0000-0003-2613-8799](https://orcid.org/0000-0003-2613-8799) |
| Список публикаций и патентов  **КОКСОН**  1) Таскарина А.Ж., Итыбаева Г.Т., Мусина Ж.К., Касенов А.Ж. Экспериментальные исследования обработки отверстий резцовой сборной разверткой с жестким креплением безвершинных зубьев // Вестник ВКГТУ. – № 3, 2018. - С. 91-96.  2) Таскарина А.Ж., Касенов А.Ж., Маздубай А.В. Физические явления в зоне резания при обработке отверстий сборной резцовой развёрткой // Вестник СемГУ имени Шакарима. – № 3, 2018. - С. 72-77.  3) Таскарина А.Ж., Касенов А.Ж., Искакова Д.А. Методика проектирования резцовой сборной развертки с жестким креплением безвершинных зубьев // Механика и технологии. ¬– № 4, 2019. - С. 13-21.  4) Абишев К.К., Итыбаева Г.Т., Касенов А.Ж., Мусина Ж.К., Таскарина А.Ж. Повышение ресурсо-энергоэффективности основных узлов элеватора // Вестник ПГУ (серия «Энергетическая»). – № 2, 2020.  5)Касенов А.Ж., Маздубай А.В., Итыбаева Г.Т., Мусина Ж.К., Таскарина А.Ж. Дөңгелек пішінді кескіштерді жобалау параметрлеу // Труды университета. – №3 – 2021 – 37-41.  **Scopus/Web of Science**  1) Dudak N., Mussina Zh., Kassenov A., Itybaeva G., Taskarina A., Abishev K., Mukanov R. Hole machining based on using an incisive built-up reamer // International Journal of Precision Engineering and Manufacturing. – Vol. 18, Issue 10, 2017. – Р. 1425–1432.  2) N. Dudak , G. Itybayeva , A. Kasenov; , Zh. Mussina , A. Taskarina and K. Abishev Multi-flute drill-broach for precision machining of holes // Scientia Iranica Transactions B: Mechanical Engineering. – Vol. 4, Issue 3, 2019. – Р. 1415-1426.  3) Yessirkepova A., Sherov K., Mikhailov V., Buzauova T., Mazdubay A., Taskarina A. Research of ways of connecting reinforced bars in the production of reinforced concrete products // Journal of Applied Engineering Science, 18(3). 702, 2020. – Pages 372-377  4) Gabdyssalik R., Sherov K., Tussupova S., Zharkevich O., Mirgorodskiy S., Izotova A., Taskarina A., Mazdubay A., Sagitov A. Research and quality assurance of the large valves manufacture for trunk pipelines // Journal of Applied Engineering Science, Vol: 19(2021)1, 759, 24-29  5)Mussayev M., Sherov K., Sherov A., Taskarina A., Gabdyssalik R., Buzauova T., Ainabekova S. Chip formation during thermal friction turn miliing // Journal of Applied Engineering Science, Vol: 19(2021)1, 774, 142-147  **Патенты**  1) Касенов А.Ж., Абишев К.К., Итыбаева Г.Т., Мусина Ж.К., Таскарина А.Ж. Основы взаимозаменяемости (электронный учебник) Программа для ЭВМ №7110 от 18.12.2019 г.  2) Касенов А.Ж., Абишев К.К., Итыбаева Г.Т., Мусина Ж.К., Таскарина А.Ж. Fundamentals of interchangeability (электронный учебник) Программа для ЭВМ №11192 от 30.06.2020 г.  3) Дудак Н.С., Мендебаев Т.М., Муканов Р.Б., Касенов А.Ж., Итыбаева Г.Т., Мусина Ж.К., Таскарина А.Ж. Резцовая сборная резцовая головка для высокопроизводительного торцового точения отверстий // Патент на изобретение Республики Казахстан № 33140 на изобретение. Опубл. 24.09.18.  4) Шеров К.Т., Айнабекова С.С., Маздубай А.В., Тусупова С.О., Сагитов А.А., Иманбаев Е.Б., Михайлов В.Ф., Қуанов И.С., Шеров А.К., Таскарина А.Ж., Есиркепова А.Б., Ғабдысалық Р. Дисковая пила // Патент на полезную модель Республики Казахстан № 4592, опубл. 22.11.19.  5) Шеров К.Т., Есиркепова А.Б., Иманбаев Е.Б., Ғабдысалық Р., Бузауова Т.М., Михайлов В.Ф., Шеров А.К., Маздубай А.В., Таскарина А.Ж., Окимбаева А.Е., Кабдуллина Д.С., Бақтыбай И.С. Устройство для сварки трением на базе токарного станка // Патент на полезную модель Республики Казахстан № 4676, опубл. 30.12.19.  6) Шеров К.Т., Айнабекова С.С., Тусупова С.О., Таскарина А.Ж., Сагитов А.А., Мусаев М.М., Ғабдысалық Р., Бузауова Т.М., Курмангалиев Т.Б., Кабдуллина Д.С., Ғабдысалық Д., Сарымбай А.К. Устройство для термофрикционной резки металлических заготовок с импульсным охлаждением // Патент на полезную модель Республики Казахстан № 5197. Опубл. 24.07.2020. | | |
| C:\Users\Mukanov Ruslan\Downloads\_MG_9449 (3).JPG | | Муканов Руслан Батырбекович |
| Позиция в проекте  Старшийнаучный сотрудник |
| Дата рождения: 01.03.1982 |
| Магистр технических наук, и.о. декана факультета инженерии |
| Основное место работы: НАО «Торайгыров университет» |
| Область научных интересов: Машиностроение, транспорт. |
| Researcher ID [U-9558-2018](https://publons.com/researcher/U-9558-2018) |
| Scopus Author ID [57076772400](https://www.scopus.com/authid/detail.uri?authorId=57076772400) |
| ORCID [0000-0001-9637-0513](https://orcid.org/0000-0001-9637-0513) |
| Список публикаций и патентов  **КОКСОН**  1) Дудак Н.С., Касенов А.Ж., Муканов Р.Б., Мендебаев Т.М., Итыбаева Г.Т. Обработка отверстий сборной резцовой головкой Вестник государственного университета имени Шакарима города Семей – 2017. – Т. 1. – № 2 (78). – С. 57-61  2) Касенов А.Ж., Абишев К.К., Муканов Р.Б., Маздубай А.В., и др Призмалық пішінді кескіштерді есептеу. Вестник КазНИТУ – №6 – 2021.  3) Абишев К.К., Касенов А.Ж., Муканов Р.Б. Жүріс бөлігінің құрылымдық параметрлерінің машинаның тарту-ұстасу қасиеттеріне әсерін зерттеу. Труды университета, №4. – 2021.  **Scopus/Web of Science**  1) Dudak N., Mussina Zh., Kassenov A., Itybaeva G., Taskarina A., Abishev K., Mukanov R. Hole machining based on using an incisive built-up reamer. *International Journal of Precision Engineering and Manufacturing. – Vol. 18, Issue 10, 2017. – Р. 1425–1432*. [10.1007/s12541-017-0170-9](https://doi.org/10.1007/s12541-017-0170-9)  2) Mukanov R., Kasenov, A., Itybayeva G, Musina Zh., Strautmanis G. Modeling of the Cutting Head for Treating Holes in the Railway. *Procedia Computer Science, 2019, Issue 149, Pages 355–359*[10.1016/j.procs.2019.01.148](https://doi.org/10.1016/j.procs.2019.01.148)  3) Mukanov R. B., Kasenov, A.Z., ItybaevaG. T., MusinaZh. K., Abishev K., Bykov P. O. Face Turning of Holes. *RussianEngineeringResearch, 2019, Volume 39, Issue 1, Pages 75-78*[10.3103/s1068798x19010064](https://doi.org/10.3103/s1068798x19010064)  **Патенты**  1) Сборная резцовая головка для высокопроизводительного торцового точения отверстий. Патент на изобретение Республики Казахстан № 33140. Опубл. 08.10.2018, Бюл. № 37. – 7 с: ил.  2) Полугусеничный движитель. Патент на полезную модель РК № 5185 МКИ B62D 55/04. Заявлено 30.04.2020; Опубл. 05.05.2020.  **Конференции**  1) Касенов А.Ж., Абишев К.К., Муканов Р.Б. Шлицевая двухступенчатая протяжка // В сборнике: Инновационные технологии в машиностроении. Сборник трудов XII Международной научно-практической конференции. Томск. – 2021. – С. 11-14. | | |
|  | | Искакова Динара Алтынбековна |
| Позиция в проекте  Младший научный сотрудник |
| Дата рождения: *10.11.1981 г.* |
| Магистр приборостроения, старший преподаватель |
| Основное место работы: НАО «Торайгыров университет» |
| Область научных интересов: Машиностроение, приборостроение |
| Researcher ID |
| Scopus Author ID |
| ORCID |
| Список публикаций и патентов  **КОКСОН**  1) Таскарина А.Ж., Касенов А.Ж., Искакова Д.А. Методика проектирования резцовой сборной развертки с жестким креплением безвершинных зубьев // Механика и технологии. – № 4, 2019. - С. 13-21.  **Конференции**  1) Iskakova D. A., Abisheva M.Zh. Development of guality management system at enterprises. Материалы Международной научной конференции молодых учёных, магистрантов, студентов и школьников «XVI Сатпаевские чтения». Том 16 – Павлодар: ПГУ им. С. Торайгырова, 2016. 4 стр.  2) Искакова Д.А., Евтушенко Е.Л., Касенов А.Ж. Проектирование круглых фасонных резцов в компас 3D // Интеграция науки и практики в современных условиях [Электронный ресурс] / Vydavatel «Osvícení», Научно-издательский центр «Мир науки». – Электрон. текст. данн. (2,08 Мб.). – Нефтекамск: Научно-издательский центр «Мир науки», 2021. – С. 29-33. | | |
|  | | Евтушенко Татьяна Леонидовна |
| Позиция в проекте  Младший научный сотрудник |
| Дата рождения: 02.03.1995 |
| Магистр технических наук, докторант |
| Основное место работы:  НАО «Торайгыров университет» |
| Область научных интересов: обработка металлов резанием и режущие инструменты |
| Researcher ID |
| Scopus Author ID |
| ORCID |
| Список публикаций и патентов  **Конференции**  1. Евтушенко Т.Л., Дудак Н.С. Техногенная деятельность человека и нравственность // Материалы международной научной конференции молодых учёных, магистрантов, студентов и школьников «XV Сатпаевские чтения», 7 том - Павлодар: ПГУ им. С. Торайгырова. 2015 г., 250-260 С.  2. Yksan J.M., Shumeyko I.A., Tkachuk A.A., Yevtushenko T.L. The factors which influence accuracy of the processing of the cogwheels on the grear-hobbing machine // Материалы международной научно-практической конференции «VIII Торайгыровские чтения», посвященной 25-летию Независимости Республики Казахстан, 6 том - Павлодар: ПГУ им. С. Торайгырова, 2016., С. 82-85.  3. Ықсан Ж.М., Шумейко И.А., Евтушенко Т.Л. Анализ формирования радиального биения зубчатого венца // Наука и техника Казахстана. − 2017. − №3-4− С. 19−25.  4. Ықсан Ж.М., Шумейко И.А., Евтушенко Т.Л. Исследование методики комплексной оценки точности зубчатого колеса // Материалы международной научной конференции молодых учёных, магистрантов, студентов и школьников «XVII Сатпаевские чтения», 19 том - Павлодар: ПГУ им. С. Торайгырова. 2017 г., 15-22 С.  5. Евтушенко Т.Л., Мусина Л.Р. Применение полимерных конструкционных материалов в машиностроении // Материалы международной научно-практической конференции «Х Торайгыровские чтения», 6 том – Павлодар: ПГУ имени С.Торагыйрова. – 2018 г., 183-187 С.  6. Евтушенко Т.Л., Алдыбаева Ж.Т. Обзор факторов, влияющих на процесс образования стружки // Материалы международной научной конференции «ХIX Сатпаевские чтения», Павлодар : изд-во ПГУ, 2019. – С.9-13  7. Евтушенко Т.Л., Мусина Л.Р. Методы неразрущающего контроля деталей из полимерных композиционных материалов // Материалы международной научной конференции «ХIX Сатпаевские чтения», Павлодар : изд-во ПГУ, 2019. – С.31-39  8. Евтушенко Т.Л., Мәжіт Э.К. Применение 3D-технологий в машиностроительной отрасли // Материалы международной научной конференции «ХIX Сатпаевские чтения», Павлодар : изд-во ПГУ, 2019. – С.26-31  9. Евтушенко Т.Л., Мусина Л.Р. Анализ применения неметаллических материалов при производстве подшипников скольжения // Материалы международной научно-практической конференции «ХI Торайгыровские чтения», 5 том – Павлодар: ПГУ имени С.Торагыйрова. – 2019 г., 148-153 С  10. Евтушенко Т.Л., Мусина Ж.К. Особенности конструкций резцов с круглой чашечной пластиной // Материалы международной научно-практической конференции «ХI Торайгыровские чтения», 5 том – Павлодар: ПГУ имени С.Торагыйрова. – 2019 г., 118-124 С  11. Евтушенко Т.Л., Мусина Ж.К. Исследование процесса резания резцами с вращающимися круглыми пластинками // Материалы международной научно-технической конференции «I юбилейные чтения Бойко Ф.К.», 2 том – Павлодар: ПГУ имени С.Торагыйрова. – 2020 г., 328-333 С  12. Искакова Д.А., Евтушенко Е.Л., Касенов А.Ж. Проектирование круглых фасонных резцов в компас 3D // Интеграция науки и практики в современных условиях [Электронный ресурс] / Vydavatel «Osvícení», Научно-издательский центр «Мир науки». – Электрон. текст. данн. (2,08 Мб.). – Нефтекамск: Научно-издательский центр «Мир науки», 2021. – С. 29-33. | | |